

不锈钢柠檬酸钝化液 AJC2002

产品简介：

安捷诚不锈钢柠檬酸钝化液 AJC2002 是一种柠檬酸体系的钝化液，产品无色透明，钝化效率高，能够快速将原先化学性质活泼的金属表面转变为化学性质惰性的金属表面，起到延缓与外界物质进行化学反应的作用，从而实现长期防锈，。

产品参数：

不锈钢柠檬酸钝化液 AJC2002 产品参数		
项目类别	标准	备注
适用范围	200/300 系列奥氏体不锈钢	400 系列有专用的钝化液
设备需求	塑料器皿	塑料槽，塑料框，塑料桶皆可
温度要求	常温浸泡	温度为 15 度以上即可
产品外观	无色透明液体	不含重金属
产品 PH	3~4	弱酸性，不会导致产品氢脆
操作时间	15~30 分钟	普遍情况时间越久，效果越好
环保标准	ROHS 2.0	可以提供 SGS 检测报告
包装规格	25KG/桶	量大包装规格可以定做

惠州市安捷诚表面处理材料有限公司
 中国 广东省惠州市惠阳区新圩镇长布村屋长排
 TEL:++86-0752-5330862
<https://www.anjiecheng.net>

· 随着产品的不断研究与发展,这里显示的产品资料会改变,产品的典型数据亦会改变,不再另行通知
 ©2019 anjiecheng corporation .All rights reserved

使用方法：

操作提示：初次使用本品者请与我公司人员联系或者在专业人士指引下使用,小批量试作合格再批量生产；本品为原液常温使用,考虑我国北方气候特征冬季使用时温度需大于 15℃。

使用方法：

1. 将工件表面的油污和抛光蜡、氧化皮、铁粉等清洗干净；
2. 将清洁的工件置于安捷诚不锈钢柠檬酸钝化液 AJC2002 中完全浸泡 15~30 分钟后,用清水漂洗干净；
3. 本项操作是针对形状复杂或者有经过攻丝、焊接、喷砂, 拉丝等工艺的工件使用的, 即用 1-3%NaOH 或者 Na_2CO_3 溶液中和处理；
4. 用清水将产品表面的中和液清洗干净, 如果希望外观更好可以用去离子水过一遍, 可以有效减少水渍和水痕；
5. 包装出货

工艺流程：

除油—水洗—除腊—水洗—钝化—二次流动清水漂洗—中和—水洗—过纯净水—干燥（烘干、晾干、风干）—包装

注：以上工艺流程可根据实际情况增减

应用领域：

应用产品	管道、精铸件、冲压件、焊接件、热处理件、切削件、粉末冶金
应用行业	厨卫五金、电子配件、汽车部件、精密仪器、机械设备、管道器皿
应用材料	201、202、301、303、304、316、17-4……

检测方法:

目前钝化效果的检测方法国际通用惯例是采用 NSS (常温中性盐雾测试)

依据 QQ-P-35B 要求采用 5%NaCl 溶液连续喷雾测试, 根据生锈的时间长短来鉴定钝化膜质量的好坏。

槽液维护:

常规情况下, 在不参杂异物进去的情况下, 只需补加新的药水即可

经我司长期研究证明: 工作液经过长期使用, 当溶液中杂质含量达到极限 $SO_4^{2-} > 10g/L$ 、 $Cu^{2+} > 0.5g/L$ 、 $Cl^- > 60mg/L$ $Fe^{2+} > 10g/L$ 时, 钝化性能急剧降低. 不管如何补加新液, 钝化质量检验都难以满足, 这时应倒掉槽液更换新液。

注意事项:

1. 本品为功能型化学产品, 使用时请严格区分防止串槽以免引起溶液失效。
2. 本品遇碱盐会产生聚合反应, 应注意分开单独存放, 勿混合使用。
3. 清洗槽、工作槽建议采用塑料槽、塑料框、塑料桶、不锈钢槽。
4. 操作时配备橡胶手套、护目镜等保护用品; 皮肤不得与不锈钢柠檬酸钝化液接触, 误触用水冲洗。
5. 本产品在使用过程中要严格遵循物质安全数据表(MSDS)提供的指引. 除指定的用途外, 本品不应用于其它用途. 如需处理用过的产品, 请注意保护环境。
6. 本产品不含有任何重金属, 符合 Rohs2.0 标准, 但是为了环保起见, 建议清洗工件表面后, 将所排出的酸性废水溶液集合水池, 然后用碱盐 (石灰、碳酸钠、氢氧化钠) 中和, 沉淀, 过滤, 当 PH 值 7~8 时排放。或者按照当地的环保法规进行相应的方式处理。

储存运输:

本产品储存、装卸时, 参照 SH/T0164 进行。温度不应超过 75℃; 若长期储存, 温度不应超过 45℃, 本产品不燃烧、不爆、无强腐蚀性。

本产品标准装采用 25KG/桶加强塑料化工桶包装, 可以按照一般化学品运输。

惠州市安捷诚表面处理材料有限公司
中国 广东省惠州市惠阳区新圩镇长布村屋长排
TEL:++86-0752-5330862
<https://www.anjiecheng.net>

· 随着产品的不断研究与发展, 这里显示的产品资料会改变, 产品的典型数据亦会改变, 不再另行通知
©2019 anjiecheng corporation .All rights reserved